

Група за заштиту на раду

Датум: 29.09.2026. год.

„ОДОБРАВА“

ГЕНЕРАЛНИ ДИРЕКТОР



Каралјус А.В.

**ИНТЕРНИ СТАНДАРД ЗА ЛИЧНУ ЗАШТИТНУ ОПРЕМУ ЗА ЗАШТИТУ ТИЈЕЛА,
ЗАШТИТА ОД ПАДА И ЗАШТИТА НОГУ ЗА РАДНИКЕ „РАФИНЕРИЈА НАФТЕ
БРОД“ а.д.**

(ЛОТ 3)

ОПШТИ ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ ОПРЕМЕ

Опште одредбе:

Сва лична заштитна опрема која се набавља за потребе Рафинерије нафте Брод (Друштва) мора бити израђена у складу са Правилником о личној заштитној опреми ("Сл. гласнику РС", бр. 107 од 3. децембра 2014) и Правилник о превентивним мјерама за безбједан и здрав рад при кориштењу средстава и опреме за личну заштиту на раду ("Сл. гласнику РС", бр. 23 од 20. марта 2013).

Лично заштитно средство мора бити усаглашено са свим важећим захтјевима за безбједност и здравље радника који су примјенљиви на то лично заштитно средство. Средства и опрема за личну заштиту на раду морају да:

- буду израђени у складу са прописима о безбједности производа,
- одговарају постојећим условима на радном мјесту и у радној средини,
- буду намјенски израђени за отклањање или смањење ризика на радном мјесту и као такви не смију да повећавају постојеће или произведу нове ризике за безбједност и здравље радника,
- одговарају специфичним ергономским захтјевима на радном мјесту
- буду тако израђени да их радник може правилно и на једноставан начин користити и послје подешавања.

Када радник, због више опасности и штетности којима је изложен, мора користити истовремено различита средства и/или опрему за личну заштиту на раду, та средства и опрема морају бити међусобно прилагодљиви и да при томе ефикасно штите радника од опасности и штетности којима је изложен на раду.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Комбинезон за једнократну употребу са капуљачом	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Комбинезон са капуљачом за једнократну употребу са хемијском заштитом. Заштитни комбинезон са капуљачом са уграђеним основним и помоћним материјалима мора осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експозивних смјеса, као и за заштиту од прљавштине и механичких повреда у раду при влажним временским условима. Заштитни комбинезон са капуљачом се користи за заштиту радника који раде или се крећу на отвореном простору за сврхе заштите од кише, влаге и вјетра. Мора бити лаган и комотан да може да се користи преко већ обучене радне одјеће. Отпоран на атмосферске падавине, слабе базе и киселине, отпоран на воду, хемикалије и честице прашине. Користи се за рад са биолошко опасним материјама, као и заштита од прашине, течности, аеросола, киселина и пестицида.	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	

EN1149-1, EN14126, EN1073-2

3. Дизајн/ конструкција:

Материјал- основни неткани полипропилен, без силикона

Материјал- уложак/поставка: нема

Помоћни материјали : нема

Специјална дорада: антистатик

Боја : бијела

4. Величине и означавање готовог производа:

-Назив произвођача

-Ознака и величина

-СЕ ознака

-Датум производње (мјесец/година)

5. Пратећа техничка документација на српском

Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење (на српском језику).

Декларација о усаглашености (оригинал или овјерен превод).

Извјештај о тестирању електростатичких пражњења у складу са EN 1149.

Пломбирани узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Комбинезон једнократни са капуљачом са хемијском заштитом у бијелој боји.

Капуљача дизајнирана тако да се може користити са разним типовима заштитних маски.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Мајица (кратки и дуги рукав)	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Т-shirt мајица (овални изрез) је равног кроја. Код мајица кратких рукава, рукави су дужине до изнад лакта. Мајица са уграђеним основним и помоћним материјалима мора осигурати радника	

да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса, као и за заштиту од прљавштине и механичких повреда у раду при умјерено високим и високим температурама. Овални изрез је обрађен уским и танким рендером у боји мајице.

На лијевој предњици је аплициран ЛОГО

Материјал за израду:

- Мајица овални изрез се израђује од квалитетне плетенине, сировинског састава 100% памук.
- Површинске масе минимум 200 g/m²
- Преплетај – пике
- Реакција воденог екстракта „Ph“ 6-7,5 неутрална
- Скупљање : на 60°C дужина/ширина макс. 4/4%
- Постојаност бојења Висока
- Свјетлост оцјена минимално 5
- Остали услови оцјена мин.4/4
- Боја : Свијетло сива –Пантоне 16- 3802 TPX

Помоћни материјал

Мора одговарати боји и квалитету основног материјала и без штетних последица подносити прописане услове одржавања и чишћења. Квалитет машинског конца мора задовољавати захтјев према условима употребе.

2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме

SRPS EN 340

3. Дизајн/ конструкција:

Овални изрез T-shirt.

4. Величине и означавање готовог производа:

Ушивна етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.

Штампане ознаке и обиљежја ушивних етикета морају бити високе постојаности обојења, са вијеком трајања колико и сам производ.

Величине: S,M ,L,XL,XXL,XXXL,XXXXL

5. Пратећа техничка документација на српском

- Атест о испитивању тканине,
- Атест о испитивању радног готовог производа
- Пломбиран узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

-Практична, удобна, да не буде носилац статичког електрицитета, за висок степен заштите у зонама експлозивних смјеса.

-Носи се испод радне одјеће.

-Боја – сива.

-Обавезно навести начин одржавања.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Мајица (кратки и дуги рукав) за возаче камиона	ЛЗО за заштиту тијела

1. Опште карактеристике и својства

T-shirt мајица (овални изрез) је равног кроја. Код мајица кратких рукава,рукави су дужине до изнад лакта. Мајица са уграђеним основним и помоћним материјалима мора осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса , као и за заштиту од прљавштине и механичких повреда у раду при умјерено високим и високим температурама.Овални изрез је обрађен уским и танким рендером у боји мајице.

На лијевој предњици је аплициран ЛОГО

Материјал за израду:

-Мајица овални изрез се израђује од квалитетне плетенине, сировинског састава 100% памук.

-Површинске масе минимум 200 g/m²

-Преплетај – пике

-Реакција воденог екстракта „Ph“ 6-7,5 неутрална

-Скупљање : на 60°C дужина/ширина макс. 4/4%

-Постојаност бојења Висока

-Свјетлост оцјена минимално 5

-Остали услови оцјена мин.4/4

-Боја : наранџаста ; рукави на мајици зелене боје

Помоћни материјал

Мора одговарати боји и квалитету основног материјала и без штетних последица подносити прописане услове одржавања и чишћења. Квалитет машинског конца мора задовољавати захтјев према условима употребе.

2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме

SRPS EN 340

3. Дизајн/ конструкција:

Овални изрез T-shirt.

4. Величине и означавање готовог производа:

Ушивна етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.

Штампане ознаке и обележја ушивних етикета морају бити високе постојаности обојења, са вијеком трајања колико и сам производ.

Величине: S,M ,L,XL,XXL,XXXL,XXXXL

5. Пратећа техничка документација на српском

- Атест о испитивању тканине,
- Атест о испитивању радног готовог производа
- Пломбиран узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

-Практична, удобна, да не буде носилац статичког електрицитета, за висок степен заштите у зонама експлозивних смјеса.

-Носи се испод радне одјеће.

-Боја – наранџаста са зеленим рукавима.

-Обавезно навести начин одржавања.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Ципеле кожне плитке	Заштита стопала и ногу

1. Опште карактеристике и својства

Ципеле кожне ХТЗ ниске антистатик категорије S3 у складу са EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, заштиту од статичког електрицитета, утицаја агресивних течности (уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.

Ципела заштитна је лака, флексибилна, комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ ринглица са пертлама отпорних на абразију.

Антистатичност ципела

Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344, изнад 100KΩ и мањи је или једнак 1000 MΩ.

Отпор обуће се мјери у комплекту са уложном табаницом.

2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме

EN ISO 20345 и EN ISO 20344

3. Дизајн/ конструкција:

Материјал за израду обуће (ципеле ниске)

Лице је израђено од коже, природно лице, говеђи прес.бокс црни, хидрофобирана кожа дебљине **1,8-2,0 mm.**

Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима, постојана на абразију.

Уложна табаница : одстрањива, антистатик, од материјала са упијајућим својствима, који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345

Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.

Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 J и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната.

Бон : Бон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Бон је отпоран на клизање.

ESD (електростатичко пражњење) класа 3 према EN ISO 61340-4-3 стандардима

Ултра лагана

CI – изолованост против хладноће до -17 °C

Начин израде: Бризгана обућа

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине :

Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005

Означавање готовог производа:

Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик, уљнооторне, водоодбојне.

5. Пратећа техничка документација на српском

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри. Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће. Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење. Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања ђона оштрим предметом, као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.

Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.

Боја: Црна

Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Ципеле кожне дубоке	Заштита стопала и ногу

1. Опште карактеристике и својства

Ципеле кожне ХТЗ дубоке антистатик категорије S3 у складу са EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, заштиту од статичког електрицитета, утицаја агресивних течности (уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.

Ципела заштитна је лака, флексибилна, комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ринглица са пертлама отпорних на абразију.

Антистатичност ципела

Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344, изнад 100KΩ и мањи је или једнак 1000 MΩ.

Отпор обуће се мјери у комплету са уложном трабаницом.

2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме

EN ISO 20345 и EN ISO 20344

3. Дизајн/ конструкција:

Материјал за израду обуће (ципеле дубоке)

Лице је израђено од коже, природно лице, говеђи прес. бокс црни, хидрофобирана кожа дебљине **2,0 - 2,2 mm.**

Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима, постојана на абразију.

Уложна табаница : одстрањива, антистатик, од материјала са упијајућим својствима, који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345

Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.

Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 J и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната (не смије бити челична).

Бон : Бон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризаног полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Бон је отпоран на клизање.

Начин израде: Бризгана обућа

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине :

Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005

Означавање готовог производа:

Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик, уљнооторне, водоодбојне.

5. Пратећа техничка документација на српском

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.

Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.

За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)

Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.

Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.

Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања ђона оштрим предметом, као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.

Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.

Боја: Црна

Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Радне ципеле за високо руководство	Заштита стопала и ногу
1. Опште карактеристике и својства	
Плитке заштитне ципеле са пликкарбонатском капом, произведене у комбинацији нубок коже, благо брушене како би се повећала отпорност на огреботине и како би природна текстура коже остала нетакнута и делова од паропропусног најлона.	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	
EN ISO 20345	
3. Дизајн/ конструкција:	
Постава је од вишеслојног мрежастог материјала, изузетне паропропусности захваљујући технологији микроканала и ојачана је на пети ради веће издржљивости.	
Двослојни ђон (PU/TPU) је антистатик, противклизни, отпоран на торзију, абразију, уља и нафту и има апсорбер енергије у пределу пете.	
Унутрашњи PU слој је мекан и флексибилан, док је спољашњи слој од TPU велике густине обликован тако да одлично пријања уз подлогу.	
Имају испуњен језик и део око чланка ради повећане удобности.	
4. Величине и означавање готовог производа:	
Величине :	
Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005	
Означавање готовог производа:	
Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик, уљнооторне, водоодбојне.	
5. Пратећа техничка документација на српском	
Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.	

Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.

За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО).

Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.

Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење.

Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања ђона оштрим предметом, као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.

Ципеле /патике служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.

Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Мантил радни женски – (бијели)	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Мантил се користи за заштиту радника од статичког електрицитета, механичких повреда и прљавштине, а према процјени ризика радног мјеста.	
Уграђени основни и помоћни материјли морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса.	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	
Квалитет мантила треба да задовољава стандарде ISO 9001:2008, као и остале стандарде Европских норми.	
3. Дизајн/ конструкција:	

Мантил радни женски (бијели)

Струкирани, дугих рукава, Ревер крагна

Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²

Да је пријатан за ношење и да се лако одржава

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине: од 36 до 48

Означавање и обиљежавање готовог производа

Ушивне етикете платнене, трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.

Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.

5. Пратећа техничка документација на српском

- Атест о испитивању тканине,
- Атест о испитивању радног готовог производа
- Пломбиран узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Мантил радни женски (у бијелој), Струкирани крој са Ревер крагном и углављеним рукавима. Са лијеве стране у висини груди налази се џеп 12x14 cm, бочно доле налазе се нашивени џепови минималне димензије 16x17 cm. Џепови се пропорционално повећавају у зависности од величине мантила. Џепови су својим спојним странама ушивени у бочне шавове мантила. Копча се са минимум 5 дугмади (женски модел). Дугмад морају бити у боји тканине, округла, са четири рупице, отпорна на сва дејства при прописаном начину одржавања одјеће. Код сваког комада одјевног предмета ушива се по једно резервно дугме у зависности од врсте и пречника.

Дужина мантила до испод кољена.

Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Мантил радни мушки – (бијели)	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Мантил се користи за заштиту радника од статичког електрицитета,механичких повреда и прљавштине,а према процјени ризика радног мјеста.	
Мантили радни за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :	
-Сировински састав тканине – памук 100%	
-Површинска маса тканине - 200 g/m ²	
-Уграђени основни и помоћни материјли морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса.	
2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме	
Квалитет мантила треба да задовољава стандарде ISO 9001:2008 ,као и остале стандарде Европских норми.	
3. Дизајн/ конструкција:	
Мантил радни мушки (бијели)	
Равни крој , дугих рукава, Ревер крагна	
Сировински састав - 100% памук, 200 g/m ²	
Да је пријатан за ношење и да се лако одржава	
4. Величине и означавање готовог производа:	
Величине: од 44 до 64	
Означавање и обијежавање готовог производа	
Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.	
Лого се позиционира на предњој страни мантила на малом џепу.	
Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.	

5. Пратећа техничка документација на српском

- Атест о испитивању тканине,
- Атест о испитивању радног готовог производа
- Пломбиран узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Мантил радни мушки (у бијелој), равни крој са Ревер крагном и углављеним рукавима. Са лијеве стране у висини груди налази се џеп 12x14 cm, бочно доле налазе се нашивени џепови минималне димензије 16x17 cm. Џепови се пропорционално повећавају у зависности од величине мантила. Џепови су својим спојним странама ушивени у бочне шавове мантила. Копча се са минимум 4 дугмета (мушки модел). Дугмад морају бити у боји тканине, округла, са четири рупице, отпорна на сва дејства при прописаном начину одржавања одјеће. Код сваког комада одјевног предмета ушива се по једно резервно дугме у зависности од врсте и пречника.

Радни мантил мушки модел има драгон и шлиц на преклоп позади.

Дужина мантила до испод кољена.

Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Заштитне патике SLIP ON	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Заштитне бијеле патике, антистатик <u>категорије S2</u> , намјењене за рад у лабораторији за заштиту ноге од агресивних течности, статичког електрицитета и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.	
Патика заштитна је лака, флексибилна, комфорна.	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	
Квалитет мантила треба да задовољава стандарде EN ISO 20345: 2011, као и остале стандарде Европских норми.	

3. Дизајн/ конструкција:

- Постављена крагна за додатну удобност;
- Горњиште које се лако чисти;
- Антибактеријски третиран, перфориран уложак ;
- Композитна капа за додатну заштиту;
- Водоодбојно горњиште спречава продор воде;
- Антистатик обућа.

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине: од 36 до 46

Означавање и обиљежавање готовог производа

Сваки комад обуће мора се означити и обиљежити трајним ознакама на шари-унутрашњој страни поставе или језику обуће са сљедећим подацима: EN ISO 20345:2011, година и мјесец производње, величина произвођачка ознака типа, антистатик, водоодбојне.

5. Пратећа техничка документација на српском

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри. Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће. Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење. Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Боја: бијела

Заштитне патике су професионална радна обућа и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20345:20011.

Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Бијеле хлаче - мушке	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Хлаче се користи за заштиту радника од статичког електрицитета, механичких повреда и прљавштине:	
Хлаче радне за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :	
-Сировински састав тканине – памук 100%	
-Површинска маса тканине - 200 g/m ²	
-Антистатик нити.	
-Уграђени основни и помоћни материјали морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса.	
2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме	
Квалитет хлача треба да задовољава стандарде EN ISO 11612: 2008, као и остале стандарде Европских норми.	
3. Дизајн/ конструкција:	
Хлаче радне мушке (бијеле)	
Равни крој, дугих ногавица	
Сировински састав - 100% памук, 200 g/m ²	
Да је пријатан за ношење и да се лако одржава	
4. Величине и означавање готовог производа:	
Величине: од 42 до 60	
Означавање и обијежавање готовог производа	
Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.	
Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.	

5. Пратећа техничка документација на српском

- Атест о испитивању тканине,
- Атест о испитивању радног готовог производа
- Пломбиран узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Хлаче радне мушки (у бијелој), равни крој ногавица са угњеничним нитима, антистатик.

Дугме и расјфершлус за копчање. Џепови са прење стране на лијевој и десној страни.

На појасу стезне гумице са стране и омче за каиш.

Дужина ногавица до глежња.

Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Бијеле хлаче - женске	ЛЗО за заштиту тијела

1. Опште карактеристике и својства

Хлаче се користи за заштиту радника од статичког електрицитета, механичких повреда и прљавштине:

Хлаче радне за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :

-Сировински састав тканине – памук 100%

-Површинска маса тканине - 200 g/m²

-Антистатик нити.

-Уграђени основни и помоћни материјали морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса.

2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме

Квалитет хлача треба да задовољава стандарде EN ISO 11612: 2008, као и остале стандарде Европских норми.

3. Дизајн/ конструкција:

Хлаче радне женске (бијеле)

Равни крој , дугих ногавица,

Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²

Да је пријатан за ношење и да се лако одржава

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине: од 36 до 46

Означавање и обијежавање готовог производа

Ушивне етикете платнене, трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.

Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.

5. Пратећа техничка документација на српском

- Атест о испитивању тканине,
- Атест о испитивању радног готовог производа
- Пломбиран узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Хлаче радне женске (у бијелој), равни крој ногавица са угњеничним нитима, антистатик.

Дугме и рајсфершлус за копчање. Џебови са предње стране на лијевој и десној страни.

На појасу омче за каиш.

Дужина ногавица до глежња.

Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Ципеле кожне плитке за возаче камиона	Заштита стопала и ногу
1. Опште карактеристике и својства	
Ципеле кожне ХТЗ ниске антистатик категорије S3 у складу са EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, заштиту од статичког	

електрицитета, утицаја агресивних течности (уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.

Ципела заштитна је лака, флексибилна, комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ ринглица са пертлама отпорних на абразију.

Антистатичност ципела

Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344, изнад 100KΩ и мањи је или једнак 1000 MΩ.

Отпор обуће се мјери у комплекту са уложном трабаницом.

2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме

EN ISO 20345 и EN ISO 20344

3. Дизајн/ конструкција:

Материјал за израду обуће (ципеле ниске)

Лице је израђено од коже, природно лице, говеђи прес.бокс црни, хидрофобирана кожа дебљине **1,8-2,0 mm**.

Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима, постојана на абразију.

Уложна табаница : одстрањива, антистатик, од материјала са упијајућим својствима, који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345

Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.

Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 J и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната.

Ђон : Ђон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ђон је отпоран на клизање.

Начин израде: Бризгана обућа

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине :

Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005

Означавање готовог производа:

Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик, уљнооторне, водоодбојне.

5. Пратећа техничка документација на српском

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри. Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст- информацију о коришћењу антистатик обуће. Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење. Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања ђона оштрим предметом, као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.

Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.

Боја: Црна

Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Ципеле кожне дубоке за возаче камиона	Заштита стопала и ногу
1. Опште карактеристике и својства	
Ципеле кожне ХТЗ дубоке антистатик категорије S3 у складу са EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, заштиту од статичког електрицитета, утицаја агресивних течности (уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.	

Ципела заштитна је лака, флексибилна, комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ринглица са пертлама отпорних на абразију.

Антистатичност ципела

Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344, изнад $100\text{K}\Omega$ и мањи је или једнак $1000\text{M}\Omega$.

Отпор обуће се мјери у комплекту са уложном табаницом.

2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме

EN ISO 20345 и EN ISO 20344

3. Дизајн/конструкција:

Материјал за израду обуће (ципеле дубоке)

Лице је израђено од коже, природно лице, говеђи прес. бокс црни, хидрофобирана кожа дебљине **2,0 - 2,2 mm**.

Постава обуће: поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима, постојана на абразију.

Уложна табаница: одстрањива, антистатик, од материјала са упијајућим својствима, који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345

Међуђон: Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.

Заштитна капа: конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 J и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната (не смије бити челична).

Ћон: Ћон је двокомпонентни: састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ћон је отпоран на клизање.

Начин израде: Бризгана обућа

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине:

Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005

Означавање готовог производа:

Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари-унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима: EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и

мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик, уљнооторне, водоодбојне.

5. Пратећа техничка документација на српском

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.

Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.

За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)

Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.

Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење.

Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања њона оштрим предметом, као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.

Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.

Боја: Црна

Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Чизме гумене S3	Заштита стопала и ногу

1. Опште карактеристике и својства

Чизме гумене су категорије S3 у складу са EN ISO 20345 намјењене за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, утицаја агресивних течности (уља-нафте, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала. Чизме посједују заштиту од пробијања, флексибилне су и комфорне, за екстремне

услове рада. Моделиране су за заштиту ногу до испод кољена. Чизме су антистатик, водообојне и водонепропустиве.

2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме

EN ISO 20345 I EN ISO 20344

3. Дизајн/ конструкција:

Материјал за израду обуће.

Лице је израђено од гума / полиуретана.

Заштитна капа:

Заштитна капа је конструисана за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 Ј и од сабијања оптерећењем од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната (никако од челика). Заштита од пробаја од поликарбоната.

Ћон:

Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан. Ћон посједује крампоне против проклизивања и шок апсорбер у пети. Ћон израђен од гуме.

Начин израде : бризгане

4. Величине и означавање готовог производа:

Декларисане величине су од 40 до 46.

Означавање готовог производа:

Сваки комад обуће се означити и обиљежити трајним ознакама на ђону чизме ; величина, датум производње референтни стандард, СЕ ознака, шифра артикла, ознака произвођача и одговарајући симбол /пиктограм за категорију заштите.

5. Пратећа техничка документација на српском

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри. Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.

За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)

Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.

Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.

Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Чизма до испод кољена, висок степен заштите.

Боја : Црна

У складу са стандардима EN ISO 20345 I EN ISO 20344

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	"Рафинерија нафте Брод" а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Чизме интервенцијске за ватрогасце	Заштита стопала и ногу
1. Опште карактеристике и својства	
Основни параметри и карактеристике готовог производа.	
За тип 2 -Стандардне ватрогасне чизме за основну заштиту за вањске и унутрашње пожаре са заштитом за прсте и антипробијајућим ђоном	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	
EN 15090:2012	
3. Дизајн/ конструкција:	
Чизме интервенцијске са композитном капом и неметалним заштитним листом, нитрилни ђон отпоран до 300°C.	
4. Величине и означавање готовог производа:	
Декларисане величине су од 36 до 51 према SPRS ISO 9407/2005	
Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари-унутрашњој страни поставе следећим подацима: EN 15090:2012, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатика. Уз сваки пар антистатичке обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о кориштењу антистатик обуће.	
5. Пратећа техничка документација на српском	
Испуњеност прописаних карактеристика доказује се Атестом овлаштене куће на испитивање материјала /Серификатом преведеним на српски језик од стране овлаштеног судског тумача и	

Уверењем о примењеним мерама заштите на раду. Уколико је Атест на страном језику потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

A- Испуњава захтјеве по питању антистатичности

F2A-F – Значи да испуњава све нормативне захтјеве

CI – Изолација ђона од хладноће (тест на -17C на 30 мин.- температурна разлика у унутрашњости мора бити изнад 10C)

AN- додатна заштита чланка

SRC – највиши противклизни стандард

Форма D- дубока чизма – сара (обично је то сса 280 mm)

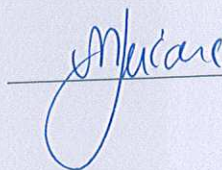
CE ознака – може се ставити на производ ако испуњава све ЕС директиве

Израдила:
Водећи специјалиста за ЛЗО



Милева Букић

Усагласио:
Руководилац групе



Миља Лучановић